

## Informacja prasowa Sensor Instruments

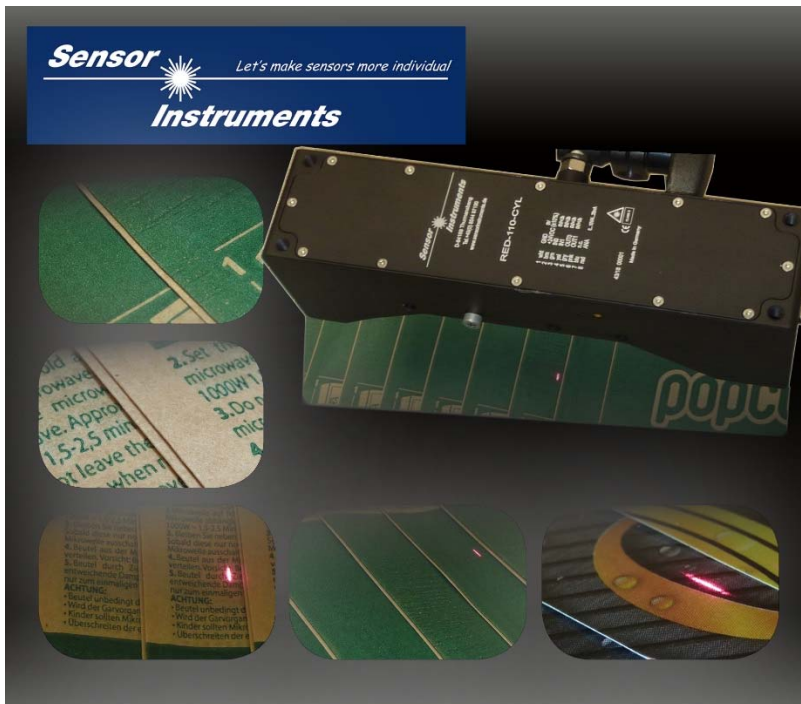
Listopad 2018

---

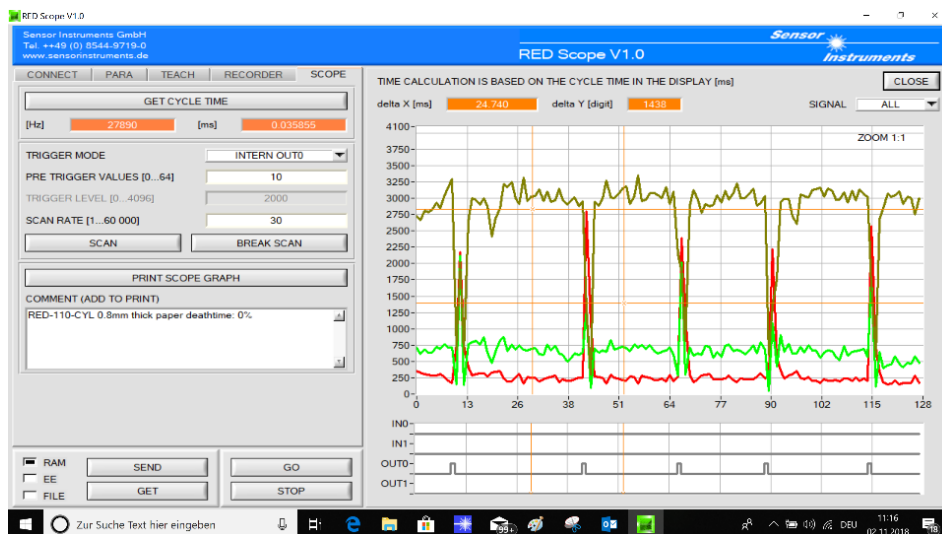
### Celowe unikanie marnowania czasu

**19.11.2018. Sensor Instruments GmbH.** Przy pakowaniu kartonaży, czasopism i także pojedynczych arkuszy należy zapewnić zawsze właściwą ilość egzemplarzy w pakiecie. Materiał jest często transportowany częściowo zachodząc na siebie (forma łuskowata), zanim następnie w przypadku czasopism, gazet lub ulotek reklamowych zostanie zapakowany za pomocą nakładarki krzyżakowej. W zależności od grubości egzemplarzy oraz prędkości przemieszczania (do 10 m/s) strumień może przyjmować różną wysokość. Zwłaszcza w przypadku kartonaży o grubości pojedynczego elementu np. 2 mm różnica wysokości strumienia może wynosić nawet 100 mm. Z kolei odstęp między egzemplarzami może się znacznie wahać (w części nawet 50 % przy tym samym materiale). W przypadku pojedynczych arkuszy systemowi detekcji określone wyzwania stawia raczej grubość arkusza, ponieważ zwłaszcza w strefie azjatyckiej występują grubości papieru już od 50 µm. Podczas wykrywania egzemplarzy należy oprócz tego uwzględnić to, że są one najczęściej już zadrukowane oraz często posiadają wysoki połysk.

Aby możliwie najlepiej spełnić wysokie wymagania dotyczące dokładności zliczania nastąpiło zastosowanie nowej **RED Serie** jako metody detekcji krawędzi w świetle odbitym. Z maksymalną częstotliwością skanowania wynoszącą z reguły 100 kHz detektor krawędzi **RED-110-L** jest najlepiej przystosowany do zliczania egzemplarzy, nawet przy największych prędkościach przemieszczania. Regulowana ogniskowana moc czerwonej linii laserowej uniemożliwia błędne zliczanie zadrukowanych okładek egzemplarzy o zmiennej strukturze powierzchni (w odniesieniu do połysku, barwy i chropowatości). Dalsze zastosowane środki technicznego programowania jak tzw. dynamiczny czas martwy i zmienne histerezy włączania powstrzymują nadzwyczaj skutecznie wielokrotne liczenie tego samego egzemplarza w przypadku obecności krawędzi wielokrotnych. Precyzyjna analiza pozwala na rejestrowanie krawędzi już od grubości 30 µm. Zakres roboczy w przypadku modelu standardowego znajduje się zwykle w granicach między 90 mm a 130 mm i z uwagi na zakres detekcji zoptymalizowanej **RED-110-L-XL** - 60 mm i 200 mm. Do przyrządów można łatwo wprowadzać parametry na ekranie PC RED Scope i z kolei poprzez program Digitalscope zintegrowany z oprogramowaniem monitoringu znacznie ułatwić proces nastawiania.



Detektor krawędzi RED-110-L idealnie nadaje się do precyzyjnego zliczania kopii



RED-Scope z PC

## Kontakt:

Sensor Instruments  
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
 Schlinding 11  
 D-94169 Thurmansbang  
 Telefon +49 8544 9719-0  
 Telefax +49 8544 9719-13  
[info@sensorinstruments.de](mailto:info@sensorinstruments.de)